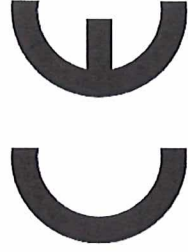




LEISTUNGSERKLÄRUNG

NR. 01/MPT6SP/0354/2020



1. *Der einmalige Identifikationscode des Produkttyps: MPT6 SP*
2. *Verwendungszweck: Selbstbohrende Schrauben MPT6SP sind für die Herstellung der Befestigungen von Sandwichpaneelen an Stahlelementen bestimmt*
3. *Hersteller: Marcopol Sp. z o.o. Producent Śrub ul. Oliwska 100, 80-209 Chwaszczyno Polen*
4. *System der Bewertung und Verifizierung der Leistungsbeständigkeit des Bauerzeugnisses: Bewertungssystem 2+*
5. *Europäische Technische Bewertung: ETA 19/0354 Ausgabe 27.01.2020*
Technische Bewertungsstelle: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
Notifizierte Stelle: Nummer: 1020 - Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p
6. *Erklärte Leistung:*

	Grundmerkmale	Erklärter Wert	Technische Spezifikationen
3.1 BWO 1: Mechanische Festigkeit und Stabilität			
3.1.1.	Charakteristische Scherfestigkeit der Verbindung $V_{R,k}$	Siehe Tabelle 1	ETA 19/0354
3.1.2.	Charakteristische Zugfestigkeit der Verbindung $N_{R,k}$	Siehe Tabelle 1	ETA 19/0354
3.1.3.	Haltbarkeit (Widerstandsfähigkeit)		
	Schutzbeschichtung Ruspert SILVER 1000h	Für den Einsatz in der Umgebung der Korrosivitätskategorie: C4-H, C5-M gemäß der individuellen Herstellerspezifikation	PN-EN ISO 12944-1:2018 PN-EN ISO 12944-2:2018 Klassifikation Nr. 06045/20/R58/NZM/01
3.2 BWO 2: Brandsicherheit			
3.2.1.	Brandverhalten	Nicht brennbar in der Klasse A1	EN 13501-1

<u>Baustoffe</u>	
Schraube:	Kohlenstahl — SAE1022 gehärtet, temperiert und verzinkt und zusätzlich durch eine Keramikbeschichtung Ruspert Silver 1000h geschützt
Scheibe:	EPDM mit dem oberen Metallelement aus Aluminium
Komponente I:	S280GD, S320GD oder S350GD — EN 10346
Komponente II:	$t_{f1} < 2$ mm: S235 — EN 10025-1 $t_{f1} \geq 2$ mm: S280GD, S320GD oder S350GD — EN 10346
Bohrleistung:	$\Sigma(t_{k2} + t_f) \leq 6$ mm
Stützkonstruktionen aus Holz die Leistung wurde nicht ermittelt	

Komponente II: t_{f1} in [mm]	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00
Komponente I: t_{n1} oder t_{n2} in [mm]	0,40	0,75	0,75	0,75	0,75
	0,50	1,33	1,33	1,33	1,33
V_{rk} [kN]	0,55	1,33	1,33	1,33	1,33
	0,63	1,66	1,66	1,66	1,66
N_{rk} [kN]	0,75	1,97	1,97	1,97	1,97
	0,88	1,97	1,97	1,97	1,97
max. Kopterverschiebung des Sandwichpaneels in [mm]	1,00	1,97	1,97	1,97	1,97
	0,40	2,23	2,23	2,23	2,23
n je nach der Dicke des Sandwichpaneels in [mm]	0,50	2,26	2,26	2,26	2,26
	0,55	2,26	2,26	2,26	2,26
n je nach der Dicke des Sandwichpaneels in [mm]	0,63	2,26	2,26	2,26	2,26
	0,75	2,26	2,26	2,26	2,26
n je nach der Dicke des Sandwichpaneels in [mm]	0,88	2,26	2,26	2,26	2,26
	1,00	2,26	2,26	2,26	2,26
n je nach der Dicke des Sandwichpaneels in [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7
	40	0,9	0,9	0,9	0,9
n je nach der Dicke des Sandwichpaneels in [mm]	50	1,2	1,2	1,2	1,2
	60	1,4	1,4	1,4	1,4
n je nach der Dicke des Sandwichpaneels in [mm]	70	1,6	1,6	1,6	1,6
	80	1,8	1,8	1,8	1,8
n je nach der Dicke des Sandwichpaneels in [mm]	90	2,1	2,1	2,1	2,1
	100	2,3	2,3	2,3	2,3
n je nach der Dicke des Sandwichpaneels in [mm]	120	2,8	2,8	2,8	2,8
	>140	3,2	3,2	3,2	3,2

MPT6 SP Selbstbohrende Schrauben für die Sandwichpaneelle mit der Scheibe A $\emptyset(19,22,29)$ mm

Tabelle 1

7. Eigenschaften des Produkts:

Die Eigenschaften des in den Punkten 1 und 2 genannten Produkts stimmen mit der erklärten Produktleistung im Punkt 6 überein.

Diese Leistungserklärung wurde gemäß der Verordnung (EG) Nr. 305/2011 in alleiniger Verantwortung der im Punkt 3 genannten Stelle ausgestellt.

Im Namen des Herstellers unterschrieben von:

Chwaszczyno, 15.05.2020

Leiter der Abteilung für Produktentwicklung

Janusz Kabała
Dyrektor Działu Rozwoju

Produktów

Janusz Kabała
Janusz Kabała